Schweres Ladegut:

Denn das meiste schweres Ladegut wegen die Beschränkungen in Lade Kapazität und/ oder Achslast nicht geeignet ist um transportiert zu werden auf die Standard Niederbord- oder Flachwagen soll man Schwerlast- oder Tieflade- Wagen verwenden.

Solches Ladegut wird beladen, gestützt und verzurrt mit Holzbalken, Kabeln oder Ketten auf den Wagenboden oder Wagenrahmen.

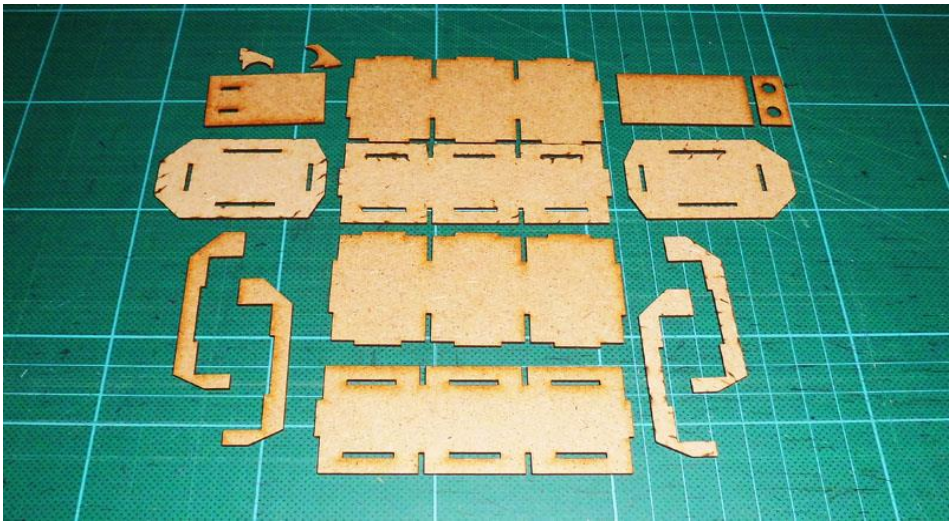
Transfo & Elektro Hochspannungszeug.

Im Modell kann dieses Stückgut am besten nachgebildet werden mit PS oder MDF von 1.2 mm Dicke. Für solche Beladung brauchen wir:

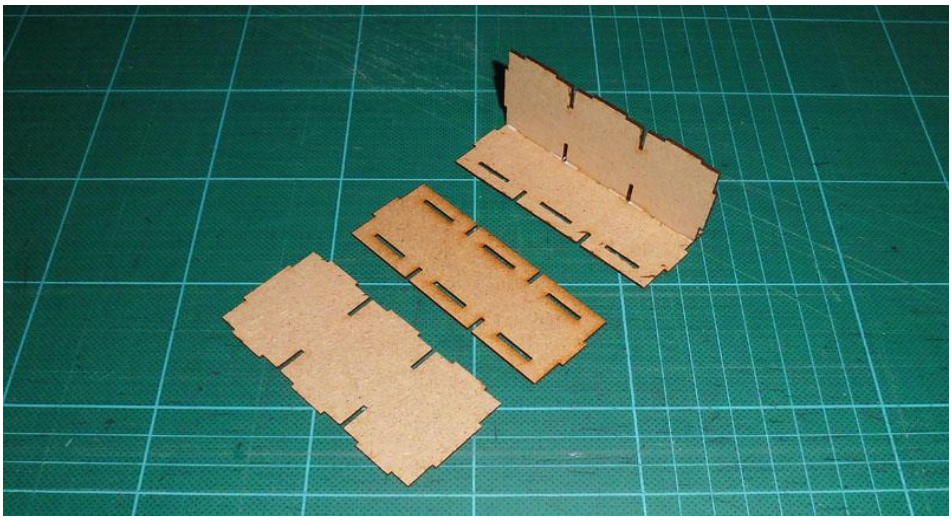
* Holzleisten 2 x 2 mm, 3x3 mm, / Holzklotzen.
* 2 Nylon Schrauben M3.
* 1 Platte in PS oder MDF 1.2 mm Dicke
* Kunststoff I Profilen (10 x 5 mm)
* Kunststoff U Profilen (12 x 10 mm)
* Kunststoff U Profilen (4 x 4 mm)
* Kunststoff L Profilen (2,5 x 5 mm)
* Kunststoff U Profilen (4 x 2 mm)
* Kunststoff T Profilen (4 x 4 mm)
* Kunststoff L Profilen (3 x 3 mm)
* 2 Unterlegscheiben 6 mm Durchmesser.
* Shipping Data Bret & Geschäfts Logo

Auf dem PC kann man selbst die Shipping Bretter anfertigen.

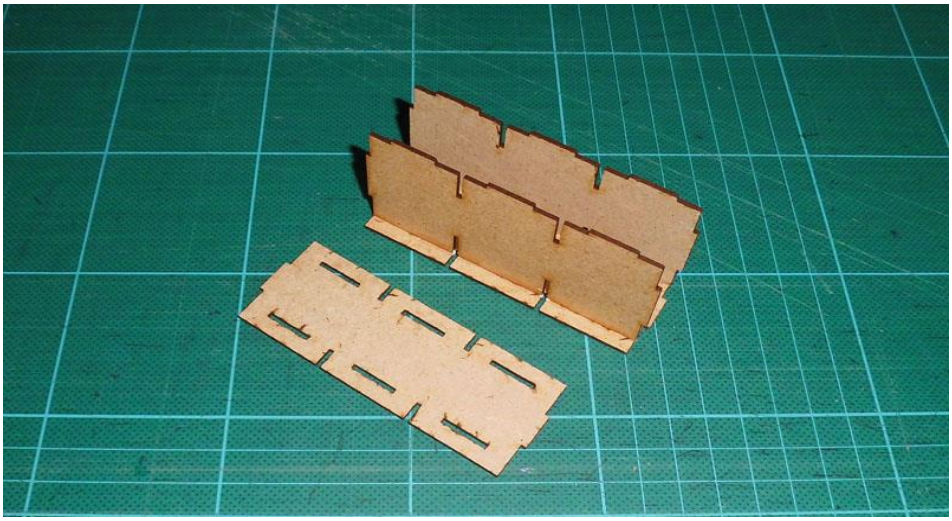
Anbei die ausgeschnittenen Teile in MDF:



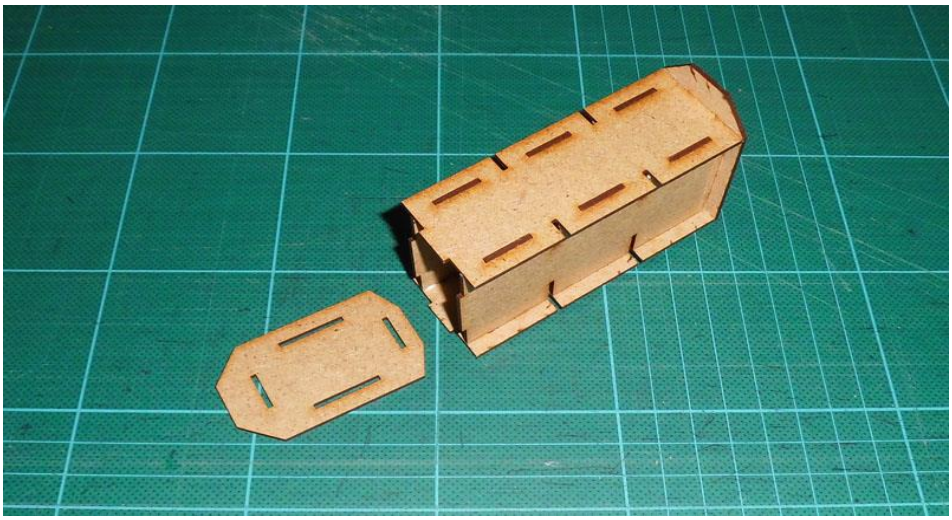
Auf die Bodenplatte mit Schlitten werden die beiden Seitenwände senkrecht eingeklebt.



Die Dachplatte, identisch an die Bodenplatte, wird auf die beiden Seitenwände geklebt.

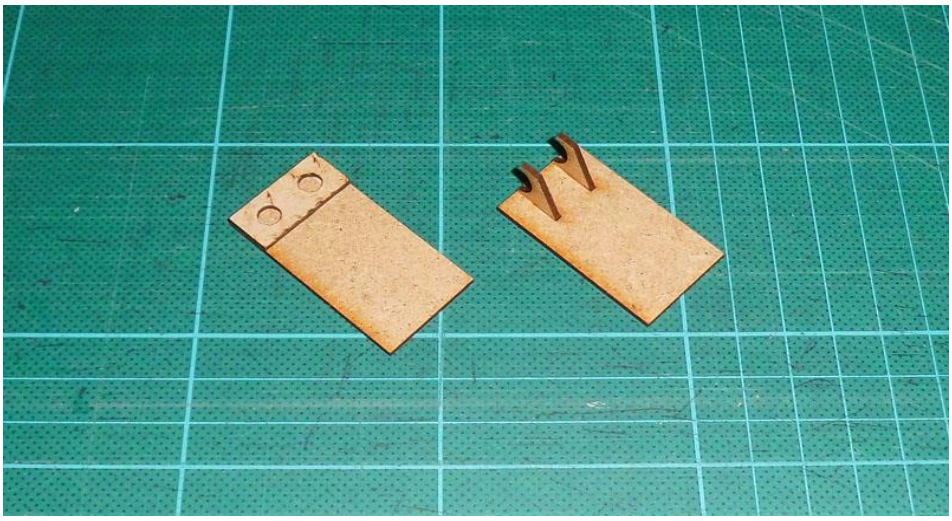


Die Stirnwände an die beide Köpfe geklebt, vervollständigen das Trafo Grundrahmen.



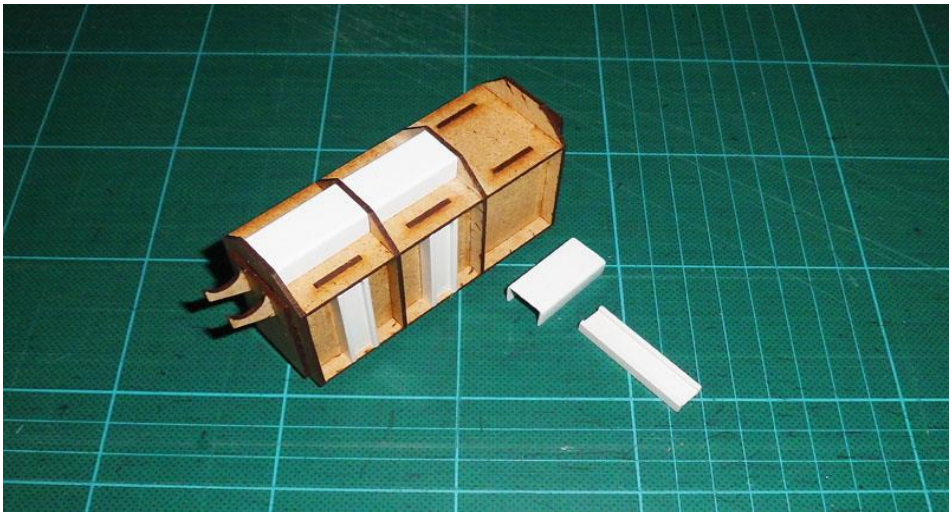
In die Aussparungen werden die Kühlrippen geklebt.

Die Vorderseite wird gedoppelt mit einer Platte für die Anordnung der Isolatoren, weil die Hinterseite beklebt mit Stütze für den Behälter wird.



Beide Platten werden auf eine Stirnseite geklebt.

Als Dachaufbau wird Kunststoff U Profil verwendet und für die weitere Kühlrippe I Profil.



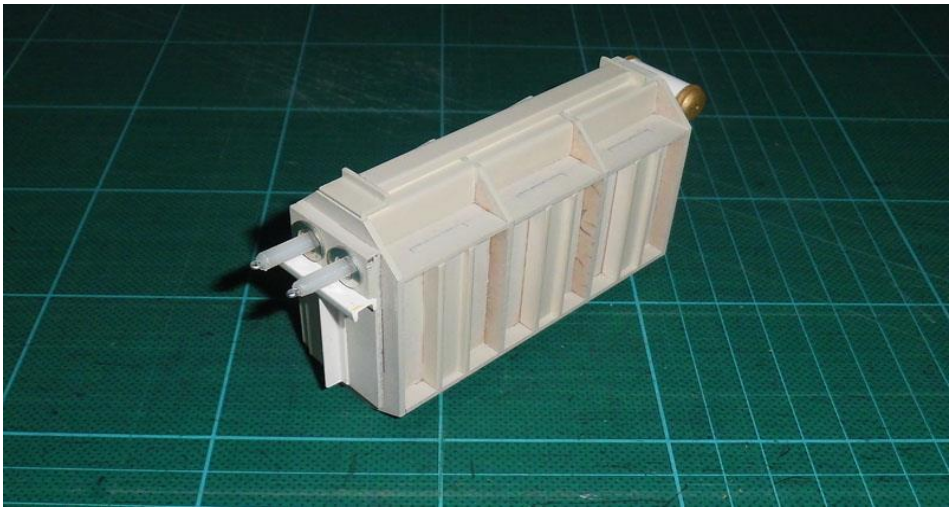
Für die Dachleitungen zu schützen wird in die Längsrichtung ein U Profil (4 x 4 mm) verwendet, und in die Querrichtung L Profil (5 x 2,5 mm).

Das Gehäuse in MDF wird jetzt mit Sprühspachtel bearbeitet.

In die beiden Isolatoren wird ein Loch gebohrt mit 1.2 mm und Splinte eingeklebt.

Die Isolatoren werden auf die Stelle geklebt und mit eine Unterleg-scheibe gesichert.

Die Vorderseite wird noch weiter vervollständigt mit U Profil (4 x 2 mm) und senkrecht mit T Profil (4 x 4 mm) für die Strominput.



Auf die Stützen wird der Kühl öl Behälter montiert.
Weiter wird die Stirnseite senkrecht (und am unten) vervollständigt mit U Profile (4 x 2 mm) für den Stromoutput.
Der Kabel Anschluss wird wagenrecht geschützt mit ein L Profil.

Nach der Grundierung bekommt das Gehäuse einem Mittelgrünen Anstrich, weil die Isolatoren braun gemalt werden.

Die Shipping Data (wie Projekt nähme, Hersteller, Shipper, etc.) werden vorbereitet mit PC, ausgedrückt und damit der Trafo beschriftet.

An die Unterseite werden an die Hauptträger die Querleisten in Holz geklebt (3 x 3 mm) und mit einander verbunden (2 x 3 mm) bis ein Holzrahmen.

Hier haben wir einem Schwertransporter genommen mit einem Wagenboden in Holz, worauf der Trafo verzurrt wird mit Holzbalken.

Und fertig ist die Sonder Beladung von einem Trafo auf einer Schwertransporter Gattung Rlmmps.

.